ANTIADHERENTE DE NICKEL

ANTIADHERENTE DE NICKEL Antiadherente de grado óptimo diseñado para resistir ambientes ácidos industriales, marinos salobres, altas presiones y temperaturas, no se derrite, chorrea o descompone. Utilizado también en trabajos donde se requiere eliminar la presencia de productos que contengan cobre o plomo.

PARA TEMPERATURAS DE HASTA 1426°C

ANTIADHERENTE



USO PROFESIONAL

Direcciones: úsese como pasta durante o después del ensamblaje en las partes a ser protegidas

 seguro para utilizarse en contacto con químicos como anhídrido amoniaco, acetileno y otros vynilmonómeros inestables en presencia del cobre.

USOS:

- uniones roscadas en:
- sistemas de escape, acoples de tubería, bombas, turbinas, válvulas, etc.

Aplicaciones: En equipos donde las exigencias de temperatura, grado de ajuste, condiciones químicas de trabajo (químicos muy oxidantes) así lo requieran

APLICACIONES

- plantas de tratamiento de agua
- refinerías de petróleo, plantas químicas
- plantas de energía eléctrica, sopladores, acoples
- ductos de transmisión de gas y productos químicos
- taladros de perforación, bridas, quemadores, empaques

BENEFICIOS Y CARACTERÍSTICAS

- no contiene cloruros o fluoruros
- no contiene cobre, plomo sulfuros
- · antiadherente extremadamente puro
- · contiene escamas de nickel y grafito
- no contamina cámaras de catalización o de reacción: resiste ácidos y oxidación

PROPIEDADES





Inspección y diagnóstico gratis, ¡ llame ahora!

UIO: Cristóbal Sandoval Oe3-58 y Av. La Prensa. (02) 6006 - 773 / 098 - 728 - 4749

GYE: Villa España II Urbanización Toledo Mz 2839 V18. (04) 6010 - 703 / 098 - 721 - 2939

dtc@dmc.com.ec www.dmc.com.ec











- Manta
- Guayaquil
- · Sta. Elena
- El Oro
- Cuenca
- Tungurahua
- El Coca
- · Lago Agrio



