

Enfoque en la Industria

Rendimiento y Fiabilidad en la Industria de Alimentos y Bebidas

Mantener un ambiente de trabajo higiénico es uno de los mayores retos de la industria de alimentos y bebidas. Es probable que surjan problemas de mantenimiento como corrosión de equipos de procesos, desgaste y abrasión provocados por la manipulación de productos en seco, o derrames de sustancias químicas. Todos estos problemas provocan un aumento de los costes de funcionamiento.

Los productos Belzona están diseñados para solucionar los problemas de esta industria, gracias a su fraguado rápido y sin olores, que permite minimizar los tiempos de parada y los costes de mano de obra y sustitución de equipos. Además, muchos de los productos Belzona no contienen disolventes y cumplen con la normativa nacional e internacional respecto al contacto con agua potable y alimentos (NSF, WRAS, USDA). Por esta razón, los productos Belzona se utilizan habitualmente en:

- **Sistemas de desagüe**
- **Ventiladores, sopladores y compresores**
- **Componentes de goma**
- **Áreas de contención de productos químicos**
- **Protección de suelos, paredes y techos**
- **Sistemas de almacenamiento y transporte**



Otras áreas de aplicación:

- Sistemas de seguridad antideslizantes en escalones, rampas y muelles de carga
- Sellado y reparación de sistemas de desagüe
- Protección contra químicos y corrosión en áreas de contención y en sistemas que manejan líquidos
- Reparación, protección y mejora de la eficiencia en bombas
- Válvulas, tuberías y empalmes desgastados y con fugas
- Reparación y protección de hormigón
- Juntas de expansión deterioradas
- Componentes de goma y cintas transportadoras deterioradas
- Ventiladores erosionados
- Protección y reparación de intercambiadores de calor
- Impermeabilización de techos, suelos y paredes
- Fugas activas en tanques
- Bases de tanques corroídas
- Sellado de bases de silos
- Ejes y pistones hidráulicos dañados

Servicio

Gracias a su red de distribución mundial que abarca más de 120 países, Belzona ofrece un servicio completo en las instalaciones del cliente las 24 horas del día, así como asesoramiento técnico sobre la aplicación de los productos por medio del Consultor local Belzona.

Experiencia

Desde 1952, Belzona es líder mundial en el desarrollo y fabricación de soluciones innovadoras de reparación y protección. La trayectoria de Belzona en una diversidad de industrias le ha valido la confianza de innumerables ingenieros, contratistas y personal de mantenimiento en todo el mundo.

Tecnología

Los productos Belzona están diseñados para soportar las condiciones ambientales más agresivas, como erosión, corrosión, abrasión y ataques químicos y mecánicos, de modo que extienden la vida útil de los equipos y mejoran su eficiencia.

Fiabilidad

Belzona ofrece una respuesta rápida a problemas en gran variedad de industrias, tanto si se trata de una reparación de emergencia como de una cuestión de mantenimiento rutinario.

Equipo humano

Desde los químicos e ingenieros de los centros Belzona hasta la red de Consultores técnicos de las distintas áreas, cada persona forma parte del equipo Belzona, experto en la resolución de los problemas de su industria específica.

Para más información consulte:

Especificaciones de producto Belzona®

Instrucciones de uso Belzona®

KNOW-HOW *In Action* Belzona®

Para más información, por favor contacte a su representante local Belzona:

dtc@dmc.com.ec

098 - 728 - 4749 / 099 - 537 - 5474 

02 - 600 - 6773 / 02 - 600 - 5952

www.dmc.com.ec

#somosDMC

Cristobal Sandoval OE3-58 y Av. La Prensa

Quito - Ecuador

Esmeraldas - Manta - Guayaquil Sta. Elena - Quito

Ambato - Cuenca - Lago Agrio - Shushufindi - El Coca



ISO 9001:2008
Q 09335
ISO 14001:2004
EMS 509612

Los productos Belzona son fabricados bajo el Sistema de Calidad Registrado ISO 9000

