

Belzona 1111

FN10132

(SUPER METAL)



INSTRUCCIONES DE USO

1. PARA GARANTIZAR UNA SOLDADURA MOLECULAR EFECTIVA

APLÍQUESE SOLAMENTE SOBRE SUPERFICIES LIMPIAS, FIRMES, SECAS Y RUGOSAS

- Cepille la superficie para eliminar cualquier impureza y desengrase con un trapo empapado en **Belzona® 9111** o cualquier otro limpiador efectivo que no deje residuos, como metil etil cetona (MEK). Utilice una llama para eliminar el aceite en superficies muy impregnadas.
- Mediante una limpieza por granallado, rayado profundo o amolado logre que la superficie tenga rugosidad.
- Estabilice las grietas perforando los extremos. Las grietas largas deben perforarse, roscarse y atornillarse cada 77-103 mm.
- Perfore en forma de "V" todas las grietas utilizando una lima rotativa.
- Por último, vuelva a desengrasar. Utilice trapos limpios para no esparcir las impurezas.

ZONAS DONDE BELZONA® 1111 NO DEBERÍA ADHERIRSE
Aplique una capa fina de **Belzona® 9411** y déjelo secar durante unos 15-20 minutos antes de proceder a efectuar el paso 2.

2. CÓMO COMBINAR LOS COMPONENTES REACTIVOS

Transfiera todo el contenido de los módulos de la Base y el Solidificador a la **Superficie de Trabajo Belzona®**. Agite bien los dos componentes para obtener un material uniforme, libre de estrías.

1. CÓMO MEZCLAR A BAJA TEMPERATURA

Para facilitar la mezcla cuando la temperatura del material esté por debajo de los 5°C, caliente los módulos de la Base y el Solidificador hasta que los contenidos alcancen una temperatura de 20-25°C.

2. VIDA ÚTIL

Belzona® 1111 se debe usar dentro de los plazos mostrados a continuación desde el inicio de la mezcla.

Temperatura	5°C	15°C	25°C
Utilice todo el material dentro de un plazo de	35 min	25 min	15 min

3. CÓMO MEZCLAR PEQUEÑAS CANTIDADES

Para mezclar pequeñas cantidades de **Belzona® 1111** utilice:
3 partes de Base por cada 1 parte de Solidificador por volumen.
5 partes de Base por cada 1 parte del Solidificador por peso.

4. CAPACIDAD VOLUMÉTRICA DE BELZONA® 1111 MEZCLADO

398 cm³ por kg.

3. CÓMO APLICAR BELZONA® 1111

PARA OBTENER MEJORES RESULTADOS

No aplique cuando:

- La temperatura esté por debajo de los 5°C o la humedad relativa sea superior al 90%.
- Haya lluvia, nieve, niebla o neblina.
- Haya humedad en la superficie del metal o cuando exista la posibilidad de se deposite condensación posteriormente.
- Sea probable que el ambiente de trabajo esté contaminado por aceite/grasa procedente de maquinaria adyacente o por humo de los radiadores de queroseno o de tabaco.

- Aplique **Belzona® 1111** directamente sobre la superficie preparada con el aplicador de plástico, o espátula suministrados.
- Haga presión para rellenar todas las grietas, saque el aire ocluido y asegure el máximo contacto con la superficie.
- Cuando aplique sobre grietas, huecos y agujeros, coloque **Belzona® 9341**.
- Déle forma a **Belzona® 1111** con el aplicador de plástico; otra posibilidad es dejarlo solidificar y después mecanizar.

LIMPIEZA

Debe limpiar las herramientas de mezclado inmediatamente después de usarlas, con **Belzona® 9111** o cualquier otro disolvente efectivo, como por ejemplo metil etil cetona (MEK). Limpie las herramientas de aplicación con un solvente adecuado como **Belzona® 9121**, MEK, acetona o solventes de celulosa.

4. ACABADO DE LA REACCIÓN MOLECULAR

Permita que **Belzona® 1111** solidifique según se indica a continuación, sometiéndolo a las condiciones indicadas.

Temperatura	Movimiento o uso que no implique carga o inmersión	Mecanizado y/o carga ligera	Carga mecánica o térmica máxima	Inmersión en productos químicos
5°C	4 horas	6 horas	4 días	5 días
10°C	3 horas	4 horas	2 días	4 días
15°C	2 ¼ horas	3 horas	1½ días	3 días
20°C	1 ¾ horas	2 horas	1 día	2 días
25°C	1 hora	1 ½ horas	20 horas	1½ días
30°C	¾ hora	1 hora	16 horas	1 día

Estos tiempos son para un grosor de aproximadamente 6 mm; deberán reducirse para secciones de mayor grosor y ampliarse para secciones más delgadas.

5. INICIO DE LA REACCIÓN MOLECULAR SECUNDARIA

Las propiedades mecánicas, la resistencia al calor y la resistencia a los productos químicos de **Belzona® 1111** se mejorarán con el post-fraguado.

Una vez hayan transcurrido 2-4 horas desde la aplicación de **Belzona® 1111**, utilice radiadores de aire forzado, lámparas de calor, etc. durante un mínimo de 4 horas a una temperatura de 60°C -100°C para post-fragar el material.

Normalmente, cuanto mayor sea la temperatura adoptada para el post-fraguado, mejores propiedades se obtendrán.

6. APLICACIÓN DE UNA CAPA ADICIONAL DE BELZONA® 1111

Siempre que sea posible, **Belzona® 1111** debe aplicarse en una sola capa para lograr el espesor requerido.

La mejor recomendación al repintar con productos adecuados de Belzona es permitir que **Belzona® 1111** alcance el nivel de curado "mecanizado y / o carga ligera" adecuado. Después de este tiempo, la superficie debe rasparse con abrasión o chorro de arena para lograr una apariencia esmerilada con un perfil de superficie mínimo de 40 micrones antes de repintar.

Por otro lado, para un servicio que no implique inmersión con una pared fría*, **Belzona® 1111** se puede repintar directamente en 90 minutos a 50 ° F (10 ° C), dentro de 60 minutos a 68 ° F (20 ° C) o dentro de 30 minutos a 86 ° F (30 ° C) respectivamente.

*Para cualquier duda o aclaración, comuníquese directamente con el Servicio Técnico de Belzona.

INFORMACIÓN DE SALUD Y SEGURIDAD

Lea y asegúrese de comprender las Hojas de datos de seguridad correspondientes.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2021 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

Los productos Belzona son fabricados bajo el Sistema de Gestión de Calidad ISO 9001

