

# ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

## BELZONA 1341N

FN10030



### INFORMACIÓN GENERAL

#### Descripción del producto:

Sistema de recubrimiento de dos componentes certificado para uso con agua potable que mejora la eficiencia de los sistemas de manejo de líquidos y protege los metales de los efectos de la erosión y la corrosión. También se usa como adhesivo estructural de alta resistencia para soldadura o para nivelación y alineación de soportes de cargas irregulares con buenas características de aislamiento eléctrico. Para uso en equipos originales o en situaciones de reparación.

#### Áreas de aplicación:

Cuando se mezcla y se aplica tal como se detalla en las instrucciones de uso de Belzona, el sistema es ideal para aplicación en los siguientes casos:

- Bombas
- Válvulas
- Placas de tubos
- Intercambiadores de calor
- Tanques de agua
- Cajas de agua
- Tubos

### INFORMACIÓN DE APLICACIÓN

#### Vida útil de la mezcla

Variará según la temperatura. A 20 °C, la vida útil del material mezclado será de 35 minutos.

#### Limitaciones a su uso

**Belzona 1341N** no debe usarse a temperaturas inferiores a los 10 °C. Si el material ha sido almacenado a temperaturas más bajas, caliente los envases de la base y el solidificador hasta que alcancen una temperatura de 20-25 °C.

#### Tiempo de curado

Deje que cure durante los tiempos que se muestran en las instrucciones de uso de Belzona antes de someterlo a las condiciones indicadas:

#### Volumen

3,475 litros/envase de 5 kg  
520 cm<sup>3</sup> por envase de 750 g  
695 cm<sup>3</sup>/kg

#### Rango de cobertura

**Belzona 1341N** debe aplicarse como un sistema de dos capas con un espesor recomendado promedio de 250 µm por capa. Al espesor mínimo recomendado para el sistema de dos capas de 400 µm, el rango de cobertura teórico será de 1,76 m<sup>2</sup>/kg.

#### Componente base

Aspecto Pasta tixotrópica  
Color Gris o azul  
Densidad 1,58-1,63 g/cm<sup>3</sup>

#### Componente solidificador

Aspecto Líquido transparente  
Color Transparente  
Densidad 1,17-1,19 g/cm<sup>3</sup>

#### Propiedades una vez mezclado

Proporción de mezcla en peso 2 : 1  
Proporción de mezcla en volumen 3 : 2  
Densidad 1,42-1,46 g/cm<sup>3</sup>  
Contenido de VOC (ASTM D2369/EPA ref. 24) 2,77%/39,9 g/L

*La información de aplicación anterior se brinda únicamente como guía introductoria. Para obtener los detalles completos de aplicación que incluyan el procedimiento y la técnica de aplicación recomendados, consulte las instrucciones de uso de Belzona que se adjuntan en cada envase del producto.*

# ESPECIFICACIONES TÉCNICAS BELZONA 1341N

FN10030



## ABRASIÓN

### Taber

La resistencia a la abrasión Taber, determinada de acuerdo con la norma ASTM D4060 con 1 kg de carga, es generalmente:

Ruedas H10 (húmedo)	52 mm <sup>3</sup> de pérdida cada 1000 ciclos
Ruedas CS17 (seco)	6 mm <sup>3</sup> de pérdida cada 1000 ciclos

## ADHERENCIA

### Esfuerzo de cizalladura

Cuando se prueba de acuerdo con la norma ASTM D1002 sobre un sustrato limpiado con granalla, los valores típicos son los siguientes:

	Curado a 20 °C
Acero al carbono	17,2 MPa
Acero inoxidable	19,2 MPa
Cobre	15,4 MPa
Aluminio	10,8 MPa

### Curado a 100° C

Acero al carbono	22,4 MPa
------------------	----------

### Adherencia por tracción

Cuando se prueba según la norma ASTM D 4541/ISO 4624, la resistencia a la tracción del acero limpiado con granalla será generalmente la siguiente: 27,8 MPa

## RESISTENCIA A LA CAVITACIÓN

Cuando se prueba según la versión modificada de ASTM G32 con especímenes estacionarios a una frecuencia de 20 kHz y una amplitud de 50 micrones, la pérdida de volumen típica es de 12 mm<sup>3</sup>/hora.

## RESISTENCIA QUÍMICA

Una vez curado completamente, el material presentará una resistencia excelente a la mayoría de los álcalis y ácidos inorgánicos comunes en concentraciones de hasta el 10 %. El material también resiste hidrocarburos, aceites minerales, aceites lubricantes y muchas otras sustancias químicas comunes.

\* Para obtener una descripción más detallada de las propiedades de resistencia química, consulte el cuadro correspondiente de Resistencia química.

## PROPIEDADES DE COMPRESIÓN

Cuando se determinan de acuerdo con la norma ASTM D695, los valores típicos son los siguientes:

Resistencia mínima a la compresión	Temperatura de curado
47,6 MPa	20 °C
58,6 MPa	100 °C

## PROPIEDADES DE ELONGACIÓN Y TRACCIÓN

Cuando se determinan de acuerdo con la norma ASTM D638, los valores típicos son los siguientes:

Resistencia a la tracción	Temperatura de curado
20,30 MPa	20 °C
28,65 MPa	100 °C

  

Elongación	Temperatura de curado
1,13 %	20 °C
1,36 %	100 °C

  

Módulo de Young	Temperatura de curado
4297 MPa	20 °C
4322 MPa	100 °C

## PROPIEDADES DE FLEXIÓN

Cuando se determina de acuerdo con la norma ASTM D790, los valores típicos son los siguientes:

Resistencia a la flexión	Temperatura de curado
40,7 MPa	20 °C
44,1 MPa	100 °C

## DUREZA

### Shore D

Cuando se determina de acuerdo con la norma ASTM D2240, los valores típicos son los siguientes:

	Temperatura de curado
73	20 °C
79	100 °C

### Barcol

Cuando se determina de acuerdo con la norma ASTM D2583, los valores típicos son los siguientes:

63	20 °C
75	100 °C

### Péndulo Koenig

Cuando se prueba según ISO 1522, el tiempo de amortiguación Koenig es generalmente el siguiente:

108 segundos	20 °C
125 segundos	100 °C

# ESPECIFICACIONES TÉCNICAS BELZONA 1341N

FN10030



## RESISTENCIA AL CALOR

### Temperatura de deformación por calor (HDT)

Probada según ASTM D648 (1,82 MPa de esfuerzo de fibra), los valores típicos obtenidos son los siguientes:

44 °C	<b>Temperatura de curado</b>	20 °C
71 °C		100 °C

### Resistencia al calor

Para muchas aplicaciones típicas, el material es adecuado para inmersión continua en soluciones acuosas con temperaturas de hasta 60 °C. El material permanecerá estable en condiciones secas hasta los 200 °C y hasta un mínimo de -40 °C.

## EXPANSIÓN TÉRMICA

Cuando se prueba de acuerdo con la norma ASTM E228, los valores típicos obtenidos son los siguientes:

74,7 ppm/°C

## CADUCIDAD

Los componentes de la base y el solidificador separados tienen una caducidad de 5 años a partir de la fecha de fabricación, conservados en su envase original sin abrir a temperaturas de entre 5 °C y 30 °C.

## RESISTENCIA AL IMPACTO

### Resistencia al impacto

La resistencia al impacto (muesca invertida) cuando se prueba según ASTM D256, generalmente es la siguiente:

54 J/m	<b>Temperatura de curado</b>	20 °C
62 J/m		100 °C

## APROBACIONES/ACEPTACIONES

El material ha recibido el reconocimiento de organizaciones de todo el mundo, entre ellas las siguientes:

NSF/ANSI 61  
U.S.D.A. (Dep. de Agricultura de los Estados Unidos)  
INGERSOLL RAND  
SULZER PUMPS  
SPP LTD.  
SSW PUMP SERVICES  
AURORA PUMPS

## APROBACIÓN PARA AGUA POTABLE

### NSF/ANSI 61

Probado y certificado por la WQA de acuerdo con la norma NSF/ANSI 61. Para conocer las restricciones de uso del producto, visite

[www.wqa.org](http://www.wqa.org)



## MEJORA DE LA EFICIENCIA DE LAS BOMBAS

El sistema **Belzona 1341N** ha demostrado ser capaz de brindar un aumento en la eficiencia de las bombas de hasta un 7 % en pruebas independientes realizadas por el Laboratorio Nacional de Ingeniería (NEL), East Kilbride, Glasgow, Escocia, número de ensayo 0230 432/88 BEM/01 y la Aurora Pump Company, North Aurora, Illinois, número de ensayo 0789089/1089037.

# ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

## BELZONA 1341N

FN10030



### GARANTÍA

Este producto cumple las declaraciones de rendimiento establecidas en el presente documento cuando el material se almacene y use tal como se indica en el folleto de información de uso de Belzona. Belzona asegura que todos sus productos están fabricados cuidadosamente para asegurar la más alta calidad posible y se someten a pruebas estrictas según estándares universalmente reconocidos (ASTM, ANSI, BS, DIN, ISO, etc.). Debido a que Belzona no tiene control alguno sobre el uso del producto aquí descrito, no puede dar garantías sobre ninguna aplicación.

### DISPONIBILIDAD Y COSTO

**Belzona 1341N** está disponible a través de una red de distribuidores de Belzona en todo el mundo para la pronta entrega en el lugar de aplicación. Para obtener información, consulte con el distribuidor de Belzona de su zona.

### SALUD Y SEGURIDAD

Antes de usar este material, consulte las Hojas de datos de seguridad correspondientes.

### FABRICANTE / PROVEEDOR

Belzona Polymerics Ltd.  
Claro Road, Harrogate,  
HG1 4DS, Reino Unido

Belzona Inc.  
14300 NW 60<sup>th</sup> Ave,  
Miami Lakes, FL, 33014, USA

### SERVICIO TÉCNICO

Hay asistencia técnica completa disponible e incluye asesores técnicos plenamente capacitados, personal de servicio técnico y laboratorios de investigación, desarrollo y control de calidad con personal propio.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2021 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

*Los productos de Belzona están fabricados de acuerdo con un sistema de gestión de calidad registrado según ISO 9001.*