

# Belzona 1818

FN10211



## INSTRUCCIONES DE USO

### 1. PARA ASEGURAR UNA SOLDADURA MOLECULAR EFICAZ

**Belzona® 1818** tolera superficies contaminadas y se puede aplicar directamente sobre superficies mojadas y aceitosas. Sin embargo, se recomienda que se realice la mejor preparación posible de la superficie. El sustrato debe estar siempre firme, sin material corroído suelto, cascarilla de laminación, polvo ni ningún otro residuo suelto.

#### Preparación óptima de la superficie:

- Elimine con cepillo los residuos sueltos y desengrase con un trapo empapado en **Belzona® 9111** (Cleaner/Degreaser) o cualquier otro limpiador eficaz, por ej., metiletilcetona (MEK), que no deje residuos.
- Seleccione un abrasivo para alcanzar el nivel de limpieza necesario y una profundidad mínima de perfil de 75 micrones. Use únicamente un abrasivo angular.
- Limpie la superficie metálica con granalla para alcanzar el siguiente nivel de limpieza:  
Limpieza con granallado muy intenso ISO 8501-1 Sa 2½.  
Estándar estadounidense cercano al acabado blanco SSPC SP 10.  
Estándar sueco Sa 2½ SIS 05 5900.
- Después del granallado, se deben recubrir las superficies metálicas antes de que se produzca la oxidación de la superficie.

#### Preparación mínima recomendada para la superficie:

Limpie con una herramienta eléctrica hasta lograr una superficie de metal desnudo, según la norma SSPC-SP 11, y un perfil mínimo de 25 micrones.

#### Reacondicionamiento de productos existentes de la serie 1800 de Belzona:

Los materiales de la serie 1800 de **Belzona®** pueden repararse con **Belzona® 1818**. La superficie deberá desbastarse mediante abrasión o chorro abrasivo y, posteriormente, desengrasarse antes de la aplicación de **Belzona® 1818**.

### 2. COMBINACIÓN DE LOS COMPONENTES REACTIVOS

Vierta todo el contenido de los recipientes de base y solidificador en la **superficie de trabajo de Belzona®** o en una superficie similar. Mézclelos bien con una espátula plástica hasta lograr un material uniforme sin vetas.

#### 1. MEZCLADO DE PEQUEÑAS CANTIDADES

Para mezclar una cantidad pequeña de **Belzona® 1818** use:  
3 partes de base y 2 parte de solidificador (en volumen)  
4 partes de base y 3 partes de solidificador (en peso)

#### 2. MEZCLADO A BAJAS TEMPERATURAS

Si fuera necesario para facilitar el mezclado cuando la temperatura del material esté por debajo de 5 °C, caliente los recipientes hasta que el contenido alcance una temperatura de entre 20 °C y 40 °C.

#### 3. VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA

**Belzona® 1818** debe usarse dentro de los tiempos que se indican a continuación, contados a partir del comienzo del mezclado:

Temperatura	Vida útil de la mezcla
5 °C	22 minutos
10 °C	18 minutos
20 °C	16 minutos
30 °C	12 minutos
40 °C	9 minutos

#### 4. VOLUMEN DE BELZONA® 1818 MEZCLADO

432 cm<sup>3</sup> por envase de 1 kg

### 3. APLICACIÓN DE BELZONA® 1818

- Aplique **Belzona® 1818** mezclado directamente en la superficie preparada con un aplicador plástico u otra herramienta de aplicación adecuada. Aplicado con un espesor de 3 mm, el rango de cobertura teórico de un envase de 1 kg es de aproximadamente 0,14 m<sup>2</sup>. Aplicado con un espesor de 6 mm, el rango de cobertura teórico de un envase de 1 kg es de aproximadamente 0,07 m<sup>2</sup>.
- Presione firmemente para llenar todas las grietas, eliminar el aire atrapado y asegurar un máximo contacto con la superficie.
- Contornee la mezcla de **Belzona® 1818** al perfil correcto con un aplicador o una herramienta adecuada.

#### LIMPIEZA

Las herramientas de mezclado y aplicación se deben limpiar inmediatamente después de su uso con **Belzona® 9111**, **Belzona® 9121** o cualquier otro solvente eficaz, por ej., metiletilcetona (MEK) o acetona.

#### 4. FINALIZACIÓN DE LA REACCIÓN MOLECULAR

Deje que **Belzona® 1818** solidifique como se menciona a continuación antes de someterlo a las condiciones indicadas.

Temperatura	Movimiento o uso que no implique carga	*Carga ligera	Carga mecánica plena
5 °C	4 horas	6 horas	24 horas
10 °C	3 horas	4,5 horas	18 horas
20 °C	1,5 horas	2 horas	8 horas
30 °C	1 hora	1,5 horas	6 horas
40 °C	20 minutos	30 minutos	2 horas

\* En situaciones de emergencia, los activos reparados con **Belzona 1818** pueden retornar al servicio según los tiempos indicados para carga ligera en la tabla superior. El producto seguirá fraguando en servicio hasta alcanzar su resistencia mecánica plena y la máxima resistencia a la abrasión.

#### TRATAMIENTO POSTERIOR DE FRAGUADO

Las propiedades mecánicas, la resistencia al calor y a las sustancias químicas de **Belzona® 1818** pueden mejorar mediante un tratamiento posterior de fraguado.

Una vez que **Belzona® 1818** haya alcanzado un nivel de fraguado "Movimiento o uso que no implique carga", se le puede aplicar un tratamiento posterior de fraguado a una temperatura de entre 50 °C y 100 °C con calefactores de aire forzado, lámparas térmicas, etc.

#### 5. APLICACIÓN DE OTRA CAPA DE BELZONA® 1818

Cuando esto sea necesario, la segunda capa deberá ser aplicada tan pronto como sea posible después de la primera. Con una temperatura de entre 5 °C y -40 °C y dentro de las 24 horas posteriores a la aplicación de la primera capa, es posible aplicar una segunda capa sin que sea necesaria ninguna preparación adicional. Si se excede el tiempo de aplicación entre capas mencionado anteriormente, la superficie de **Belzona® 1818** deberá desbastarse mediante abrasión o chorro abrasivo a baja presión antes de aplicar más **Belzona® 1818**.

#### 6. USO DE BELZONA® 1818 PARA CALCE DE LAS TEJUELAS BELZONA® 9811

Cuando se requiera mayor resistencia a la abrasión, pueden usarse las tejuelas de alúmina **Belzona® 9811** en combinación con **Belzona® 1818**.

- Seleccione el adhesivo Belzona más adecuado para las condiciones de servicio. El producto Belzona seleccionado debe aplicarse de acuerdo con las instrucciones de uso pertinentes y se le debe proporcionar un acabado al ras con la superficie circundante.
- Aplique las alfombrillas de tejuelas **Belzona® 9811** en el adhesivo Belzona húmedo. Las tejuelas pueden pegarse con la malla hacia abajo con temperaturas menores a 60 °C, pero siempre deben pegarse con el lado de la malla hacia arriba en caso de temperaturas superiores. Luego de colocar la alfombrilla de tejuelas sobre el adhesivo Belzona, asegúrese de que todas las tejuelas se encuentren firmemente asentadas. Para garantizar que todas las tejuelas queden bien presionadas y en contacto con el adhesivo Belzona seleccionado, se recomienda pasar un rodillo de caucho.
- Cuando el adhesivo Belzona esté lo suficientemente firme, es posible, de ser necesario, retirar la malla de soporte y comenzar con el calce.

#### Nota:

Al retirarse la malla, la superficie de tejuelas puede quedar un poco áspera, lo que hará que el calce sea un poco más difícil, al igual que la limpieza. Esto no tendrá ningún impacto en el rendimiento del sistema, que solo se verá afectado en lo estético. Como alternativa, los restos del pegamento de la malla de soporte pueden ser lijados o eliminarse mediante granallado cuando el adhesivo de las tejuelas haya endurecido.

- Emplee una plancha de caucho de 8 a 10 mm de espesor para presionar la lechada **Belzona® 1818** en su sitio y para raspar el excedente, asegurándose de que la lechada **Belzona® 1818** quede con un acabado al ras con la superficie de las tejuelas.

### INFORMACIÓN DE SALUD Y SEGURIDAD

Lea y asegúrese de comprender las Hojas de datos de seguridad correspondientes.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2020 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

Los productos de Belzona están fabricados de acuerdo con un sistema de gestión de calidad registrado según ISO 9001

