

Belzona 3921

FN10068 (GSC SURFACE CONDITIONER)



INSTRUCCIONES DE USO

1. PARA GARANTIZAR UNA SOLDADURA MOLECULAR EFECTIVA

a) ESTRUCTURAS DE ACERO PREPARADAS MANUALMENTE

Debe eliminar todo el óxido adherido o descascarillado mediante un raspado y un cepillado con un cepillo de cerda de alambre, siempre que sea posible con la ayuda de maquinaria mecánica, hasta que se obtenga un borde firme. Cuando el acero que desea tratar esté manchado de productos químicos deberá limpiarlo a fondo primero. En el caso de materiales solubles en agua como por ejemplo las sales metales, se puede llevar a cabo lavándolas repetidamente con un chorro de agua. En el caso de aceites, grasas u otras materias contaminantes solubles en disolventes, deberá lavar el acero repetidamente con **Belzona® 9111/9111F** u otro limpiador apropiado como MEK y deberá dejar que se evapore totalmente antes de aplicar el **Belzona® 3921**.

b) ESTRUCTURAS DE ACERO LIMPIADAS POR CHORRO DE ARENA,

Si el acero está manchado de productos químicos deberá limpiarlo a fondo primero utilizando un chorro de agua a alta presión, mientras que el acero manchado de aceite, grasa, etc. deberá ser lavado a fondo primero con **Belzona® 9111/9111F** u otro limpiador adecuado como MEK. Seleccione un abrasivo para obtener el nivel necesario de limpieza y un perfil de una profundidad mínima de 75 micrones. Utilice solamente un abrasivo angular.

Limpie por chorro la superficie del metal para obtener el siguiente nivel de limpieza:

ISO 8501-1 Sa 2½ - Granallado a fondo

Estándar americano acabado casi blanco SSPC SP 10

Estándar sueco Sa 2½ SIS 05 5900

c) VIDRIO, PIZARRA, PLOMO, COBRE, ALUMINIO y cualquier otra SUPERFICIE NO POROSA EXCEPTO PLEXIGLASS Y OTROS PLASTICOS:

Cepille la superficie para eliminar cualquier impureza y desengrase con un trapo empapado en **Belzona® 9111/9111F** (Cleaner/Degreaser) o cualquier otro limpiador efectivo que no deje residuos, como metil etil cetona (MEK).

2. CÓMO COMBINAR LOS COMPONENTES REACTIVOS

Agite bien el contenido de la lata de la Base para reincorporar cualquier sedimento. Agite el envase del Solidificador. Vierta el contenido sobre la Base en la unidad de mezclas. Mezcle los dos bien para obtener un material uniforme libre de estrías.

VIDA ÚTIL

Utilice el material mezclado dentro de un plazo de 48 horas, ya que transcurrido este tiempo empezará a solidificarse.

CÓMO MEZCLAR PEQUEÑAS CANTIDADES

Para mezclar pequeñas cantidades de **Belzona® 3921** utilice: 7 partes de la Base por cada 2 partes de Solidificador por volumen.

3. CÓMO APLICAR BELZONA® 3921

PARA OBTENER MEJORES RESULTADOS

No lo aplique cuando:

- Haya lluvia, nieve, niebla o neblina.
- La temperatura esté por debajo de los 5°C o la humedad relativa sea superior al 80%.
- Bajo condiciones de frío o humedad, se sobrepasara este tiempo.
- Cuando se prevea que estas condiciones pueden ocurrir en los siguientes 45 minutos.

Aplicar el **Belzona® 3921** a fondo sobre la superficie sin exceder el rendimiento recomendado.

Limpiar las herramientas inmediatamente después de su uso con **Belzona® 9121**, MEK, acetona o diluyente de celulosa.

DILUCIÓN

Puede que necesite diluirlo si el clima es cálido o seco o si hace viento. Puede diluir el **Belzona® 3921** añadiéndoles un 10% por volumen de **Belzona® 9121**. Las proporciones de cobertura son las normales, tanto si se diluye como si no.

Sustrato	Rendimiento
Hierro/Acero	4,2 m ² /kg.
Acero galvanizado	5,0 m ² /kg.
No férricos	5,6 m ² /kg.
Pizarra	3,5 m ² /kg.
Cristal	5,6 m ² /kg.
Superficies cubiertas lisas	5,6 m ² /kg.
Una capa de polímero sintético para tejados*	5,6 m ² /kg.

*Nota:

Debido a una amplia gama de capas para tejados disponibles, se recomiendan los ensayos de adhesión en superficies específicas para confirmar la idoneidad.

El **Belzona® 3921** sólo se puede aplicar pulverizándolo a las superficies de acero que se hayan limpiado por chorro de arena.

Un ejemplo típico para aplicar el **Belzona® 3921** con un atomizador utilizando una pistola pulverizadora de alimentación a presión es:-

- DeVibless JGA 502 - 1, válvula de aire no. 54,
 - Presión de pulverización 2,75-3,5 bar
 - Presión del recipiente 0,7-1,4 bar
- con un suministro de aire de 0,27 m³/min.

LIMPIEZA

Limpe con **Belzona® 9121** todo el equipo utilizado para la aplicación inmediatamente después de utilizarlo. No basta con simplemente remojarlo en **Belzona® 9121** ya que el **Belzona® 3921** continúa endureciéndose químicamente aun cuando está sumergido en el líquido.

APLICACIÓN DE CAPAS POSTERIORES

Se puede aplicar otra capa sobre el **Belzona® 3921** después de dejarlo durante un mínimo de 4 horas (16 horas si se recubrió con **Belzona® 3131**), pero nunca después de transcurridas 48 horas. Si lo dejara durante más de 48 horas deberá aplicar otra capa de **Belzona® 3921** y dejarla durante los tiempos recomendados anteriormente.

INFORMACIÓN DE HIGIENE Y SEGURIDAD

Por favor asegúrese de leer y entender la hoja de Datos de Seguridad de Material relevante.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2015 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

Los productos Belzona son fabricados bajo el Sistema de Gestión de Calidad ISO 9001

