

1 PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

1.1 SUPERFICIES METÁLICAS

- Elimine con una brocha los residuos sueltos y limpie toda suciedad, aceite y grasa. Desengrase con **Belzona 9111** o cualquier otro limpiador eficaz que no deje residuos, por ej., metiletilcetona (MEK).
- Seleccione un abrasivo para alcanzar el nivel de limpieza necesario y una profundidad mínima de perfil de 75 µm.
- Limpie la superficie metálica con granalla para alcanzar alguno de los siguientes grados de limpieza:
 - ISO 8501-1 Sa 2½ (limpieza con granallado muy intenso)
 - SSPC SP 10/NACE No. 2 (limpieza granallado a metal casi blanco)
- En caso de que desee cualquier otra preparación de la superficie, comuníquese con Belzona.
- El estado de la superficie granallada debe conservarse hasta el inicio de la aplicación, que normalmente se realizará dentro de las cuatro horas de haber finalizado la preparación de la superficie. De no ser así, vuelva a efectuar el granallado.

SUPERFICIES CONTAMINADAS CON SAL

Inmediatamente antes de la aplicación, la contaminación con sales solubles del sustrato preparado debe ser menor de 20 mg/m² (2 µg/cm²). Las superficies metálicas que hayan estado inmersas durante un tiempo en soluciones salinas, por ej., agua de mar, deben granallarse hasta el grado requerido por las normas. A continuación, deben dejarse durante 24 horas para que expulsen las sales incrustadas de la superficie; luego, se deben lavar antes de realizar un nuevo granallado superficial para eliminarlas. Es posible que sea necesario repetir este proceso varias veces para asegurar una remoción completa de las sales. Los comercios disponen de productos que ayudan a eliminar las sales y aceleran este proceso. Comuníquese con Belzona para obtener más recomendaciones.

1.2 SUPERFICIES DE HORMIGÓN

Nota: Para las superficies de hormigón se recomienda encarecidamente que se consulte la norma SSPC SP 13 a fin de lograr una preparación adecuada.

- Antes de la aplicación de **Belzona 5892**, elimine toda la pintura, el alquitrán o cualquier otro recubrimiento aplicado, la grasa, el aceite, el polvo y la lechada, si la hubiera, así como todo material suelto.
- Deje que el hormigón nuevo fragüe durante un mínimo de 28 días antes de recubrirlo con **Belzona 5892**.
- Si se aplica sobre un piso de hormigón, confirme con el propietario que el piso tiene instalada una barrera de vapor.
- Identifique y cuantifique la humedad libre del hormigón mediante alguno de estos métodos:
 - Prueba de cloruro de calcio (ASTM F1869)
 - Prueba de humedad relativa (ASTM F2170)
 - Medidores electrónicos de la humedad

Nota: Los rangos aceptables de humedad antes de la aplicación de **Belzona 5892** se detallan en la siguiente tabla.

Método cuantitativo	Rango aceptable
Cloruro de calcio	Menos de 15 g/m ² /24 horas
Humedad relativa	Menos del 75 %
Contenido de humedad	Menos del 6 % en peso

Nota: El método de la lámina de plástico (ASTM D4263) también puede emplearse para determinar de forma cualitativa la humedad en el hormigón, pero una vez confirmada su existencia, debe utilizarse uno de los métodos especificados anteriormente para obtener una cuantificación real de la humedad libre.

- El exceso de agua libre puede eliminarse mediante la deshumidificación, el movimiento de aire en la superficie o la calefacción de la superficie.
- En caso de que la superficie de hormigón se encuentre áspera, débil o friable, acondiciónela con **Belzona 4981** antes de aplicar **Belzona 5892**. Consulte las Instrucciones de uso (IFU) de **Belzona 4981** para obtener detalles sobre la aplicación.

1.3 RELLENO DE PICADURAS Y RECUBRIMIENTO EN TIRAS

Nota: Todas las soldaduras deben estar preparadas hasta el grado C de NACE SP0178 o mejor. Las picaduras profundas y la rugosidad de las soldaduras deben alisarse con **Belzona 1511** mezclado, aplicado y recubierto de acuerdo con sus instrucciones de uso (IFU). Todas las áreas de detalle, como soldaduras, soportes, deflectores, pantallas, etc., que no pueden pulverizarse correctamente deben cubrirse con brocha, con **Belzona 5892**, como se indica en el punto 2.4 abajo.

2 PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

2.1 MEZCLADO

Vierta todo el contenido de la lata del solidificador en el recipiente de la base. Mézclelos bien para lograr un material uniforme. Para mezclar una cantidad pequeña de **Belzona 5892**, use:

Proporción de mezcla	En volumen	En peso
Base: Solidificador	3,5: 1	5,8: 1

2.2 Mezclado a bajas temperaturas

Para facilitar el mezclado cuando la temperatura del material esté por debajo de 10 °C, caliente los recipientes de base y solidificador hasta que el contenido alcance una temperatura de entre 20 y 25 °C.

2.3 VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA

Belzona 5892 debe usarse dentro de los tiempos que se indican a continuación, contados a partir del comienzo del mezclado.

Temperatura	10 °C	20 °C	30 °C	40 °C	50 °C
Use el material dentro de:	60 min	40 min	35 min	25 min	15 min

PARA OBTENER RESULTADOS ÓPTIMOS

No aplicar cuando:

- La temperatura esté por debajo de 10 °C o la humedad relativa esté por encima del 80 %.
- Haya lluvia, nieve, niebla o bruma.
- Haya humedad sobre la superficie metálica o sea probable que se deposite por condensación posterior.
- Sea probable que el entorno de trabajo se contamine con aceite/grasa de equipos cercanos o humo de calentadores de queroseno o humo de tabaco.

2.4 APLICACIÓN MANUAL

- PRIMERA CAPA:** aplique **Belzona 5892** directamente sobre la superficie preparada con una brocha de cerda corta. Un escurridor de goma puede usarse para aplicaciones en áreas de contención secundaria. Comuníquese con Belzona en caso de duda. Consulte los rangos de cobertura en la sección 2.6.
- Segunda capa:** en cuanto sea posible, después de la aplicación de la primera capa, aplique una nueva capa de **Belzona 5892**, preferentemente de un color contrastante, como se indica en (a) anteriormente. Consulte los tiempos para la siguiente capa en la Sección 2.7.

2.5 APLICACIÓN CON PULVERIZADOR

Las superficies de metal adecuadas se pueden recubrir mediante equipo pulverizador sin aire con calefacción. Use un equipo con bomba sin aire para un componente o uno para múltiples componentes con capacidad para medir con precisión y mezclar los dos componentes.

Proporción de mezcla	3,5: 1 (en volumen)
Temperatura en la punta	40 - 50 °C
Presión en la punta (mínima)	172 bar
Tamaño de la punta	0,43 - 0,58 mm
Solvente de limpieza	Belzona 9121, MEK o acetona

Inicie el mezclado solo cuando el equipo de pulverización haya sido ensamblado y se haya comprobado su buen funcionamiento – Escanee el código QR o haga clic en él para acceder a instrucciones.



2.6 RANGOS DE COBERTURA

En la práctica, muchos factores influyen en el rango de cobertura exacto que se logra. En superficies ásperas como acero con picaduras u hormigón, el rango de cobertura práctico se verá reducido. La aplicación a bajas temperaturas también reducirá el rango de cobertura práctico.

Cantidad recomendada de capas	2
Espesor objetivo 1.ª capa	250 µm
Espesor objetivo 2.ª capa	250 µm
Espesor de película seca total mínimo	400 µm
Espesor de película seca total máximo	Limitado por resistencia al descuelgue
Rango de cobertura práctico 1.ª capa	4,0 m²/L
Rango de cobertura práctico 2.ª capa	4,0 m²/L
Rango de cobertura teórico para alcanzar el espesor de película seca mínimo recomendado para el sistema	2,5 m²/L

2.7 TIEMPO PARA LA SEGUNDA CAPA

Belzona 5892 se puede recubrir en cuanto esté firme para hacerlo. A 20 °C será posible tocar o caminar sobre el recubrimiento sin que sufra alteraciones después de 6 a 8 horas. Si se puede acceder sin pisar la primera capa, la segunda capa puede aplicarse después de tan sólo 3 a 4 horas en función de la temperatura. El tiempo máximo para la segunda capa depende de la temperatura y de la humedad relativa (HR), como se indica a continuación. Si estos tiempos se exceden, la superficie del recubrimiento se debe granallar a grado superficial para lograr un aspecto escarchado sin brillo con un perfil de superficie mínimo de 40 µm.

Temperatura	<50 % de HR	>50 % de HR
Hasta 20 °C	24 horas	24 horas
Hasta 30 °C	24 horas	18 horas
Hasta 40 °C	18 horas	8 horas

2.8 APLICACIONES CON APROBACIÓN NSF

Para las aplicaciones de **Belzona 5892** con aprobación de NSF, siga especificaciones en la página web de WQA en <https://blzn.uk/wqa-us>.

3 INSPECCIÓN Y REPARACIONES

3.1 INSPECCIÓN

- Inmediatamente después de la aplicación de cada capa, inspeccione visualmente si hay agujeros o partes sin cubrir. Las imperfecciones detectadas deberán cubrirse inmediatamente con brocha o pulverizador.
- Una vez finalizada la aplicación y con el recubrimiento ya endurecido, realice una inspección visual exhaustiva para confirmar que no haya agujeros, partes sin cubrir o daños mecánicos.
- Mida el espesor total de la película de recubrimiento empleando un medidor de espesor de película seca de tipo no destructivo de acuerdo con la norma SSPC PA 2.
- Realice un ensayo de "spark test" del recubrimiento **Belzona 5892** de acuerdo con la norma NACE SP0188, a fin de confirmar su continuidad (que no presenta fallas ni discontinuidades).

- Se recomienda un voltaje de 2,5 kV para un recubrimiento de un espesor mínimo de 400 µm.

3.2 REPARACIONES

Dentro de la ventana de aplicación de la segunda capa se pueden reparar los agujeros, las partes sin cubrir y cualquier daño mecánico mediante la aplicación de otra capa de **Belzona 5892**. Fuera de dicha ventana, la superficie de **Belzona 5892** deberá ser granallada para lograr un aspecto escarchado y sin brillo antes de volverla a recubrir. Se debe apuntar a un perfil de 40 µm.

3.3 DIFERENCIACIÓN ENTRE CAPAS

Belzona 5892 está disponible en dos colores diferentes, blanco y gris, para facilitar su aplicación y evitar errores de cobertura. En servicio, el color final del producto aplicado puede cambiar.

4 FRAGUADO Y LIMPIEZA

4.1 FRAGUADO

El recubrimiento **Belzona 5892** debe fraguar de la siguiente manera.

Temperatura ambiente	Tiempo hasta la inspección	Tiempo hasta servicio pleno	Tiempo hasta el tratamiento posterior de fraguado (si fuera necesario)	
			SECO	HÚMEDO
10 °C	42 horas	Requiere tratamiento posterior de fraguado	42 horas	15 días
20 °C	18 horas		18 horas	6 días
30 °C	5 horas		5 horas	12 horas
40 °C	4 ½ horas	20 horas	4 ½ horas	10 horas

4.2 Tratamiento posterior de fraguado

Generalmente, es innecesario aplicar este tratamiento ya que, en la mayoría de los casos, el recubrimiento fraguará lo suficiente a temperatura ambiente y logrará el fraguado total en servicio. No obstante, puede resultar necesario efectuar un tratamiento posterior de fraguado para facilitar un retorno más rápido al servicio. Si el recubrimiento se va a exponer de inmediato a medios agresivos antes de que se alcance un fraguado apto para "servicio pleno", se recomienda realizar un tratamiento posterior de fraguado.

- Deje que el recubrimiento fragüe a temperatura ambiente hasta el tratamiento posterior de fraguado (según la tabla anterior) dependiendo de si se va a emplear calor seco (por ej., aire caliente) o calor húmedo (por ej., vapor o medios líquidos) para el tratamiento posterior de fraguado. Este tratamiento en húmedo por lo general puede conseguirse durante el retorno al servicio.
- Caliente el recubrimiento hasta una temperatura entre 60 °C y 100 °C durante un mínimo de 1 h o hasta 50 °C durante un mínimo de 2 h.
- Asegúrese de que el gradiente de aumento de temperatura no supere los 30 °C/h y que el calor no se dirija a zonas específicas, sino que se distribuya sobre todo el recubrimiento.

Nota: El equipo recubierto puede transportarse después de que el recubrimiento haya alcanzado un nivel de fraguado de "inspección".

4.3 LIMPIEZA

Las herramientas de mezclado se deben limpiar inmediatamente después de su uso con **Belzona 9111** o cualquier otro solvente eficaz, por ej., metiletilcetona (MEK). Las brochas y otras herramientas de aplicación se deben limpiar con un solvente adecuado, como **Belzona 9121**, MEK, acetona o solventes de celulosa.

INFORMACIÓN DE SALUD Y SEGURIDAD

Lea y asegúrese de comprender las Hojas de datos de seguridad correspondientes.

The technical data contained herein is based on the results of long-term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose. Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2023 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

Los productos de Belzona están fabricados de acuerdo con un sistema de gestión de calidad registrado según ISO 9001.

BELZONA®
Reparar • Proteger • Mejorar